



Les vannes à guillotine ORBINOX pour le biogaz ont été spécialement conçues pour assurer une manipulation fluide des procédés dans une installation de biogaz, afin de garantir la conversion des résidus organiques en biogaz ou en biométhane. Il s'agit de processus où l'usure et l'étanchéité sont des critères critiques.

Les vannes biogaz ORBINOX sont le fruit de nombreuses années de recherche, de développement et de tests, ainsi que de notre expérience dans les applications les plus exigeantes. La conception du corps et du siège des vannes à guillotine ORBINOX assure une fermeture étanche sans colmatage, même avec des solides en suspension.



ORBINOX VALVES INTERNATIONAL

Parque Tecnológico de San Sebastián
Pº Mikeletegui, 71 - planta 1º
20009 DONOSTIA-SAN SEBASTIAN, SPAIN
Tel.: + 34 943 69 80 30
Fax: + 34 943 30 92 83
e-mail: ovi@orbinox.com

EUROPE

ORBINOX S.A.
ANOETA, GIPUZKOA • SPAIN
orbinox@orbinox.com

ORBINOX UK
CHICHESTER, WEST SUSSEX • UK
uk@orbinox.com

ORBINOX COMERCIAL
BELAUNTZA, GIPUZKOA • SPAIN
comercial@orbinox.com

ORBINOX GERMANY
SCHWERTE, NRW • GERMANY
germany@orbinox.com

ORBINOX FRANCE
GENAS, REGION LYONNAISE • FRANCE
france@orbinox.com

DAMPER TECHNOLOGY
EASTWOOD, NOTTINGHAM • UK
sales@dampertechnology.com

ASIE

ORBINOX CHINA
BEIJING / SHANGHAI • CHINA
china@orbinox.com

ORBINOX INDIA
COIMBATORE, TAMIL NADU • INDIA
india@orbinox.com

DAMPER TECHNOLOGY
COIMBATORE, TAMIL NADU • INDIA
sales.india@dampertechnology.com

AMERIQUE

ORBINOX CANADA
LAVAL, QUEBEC • CANADA
canada@orbinox.com

ORBINOX USA
AMORY, MISSISSIPPI • USA
usa@orbinox.com

ORBINOX BRAZIL
INDAIATUBA, SÃO PAULO • BRAZIL
brasil@orbinox.com

ORBINOX CHILE
SANTIAGO • CHILE
chile@orbinox.com

ORBINOX PERU
LIMA • PERU
peru@orbinox.com

www.orbinox.fr



Vannes
pour biogaz

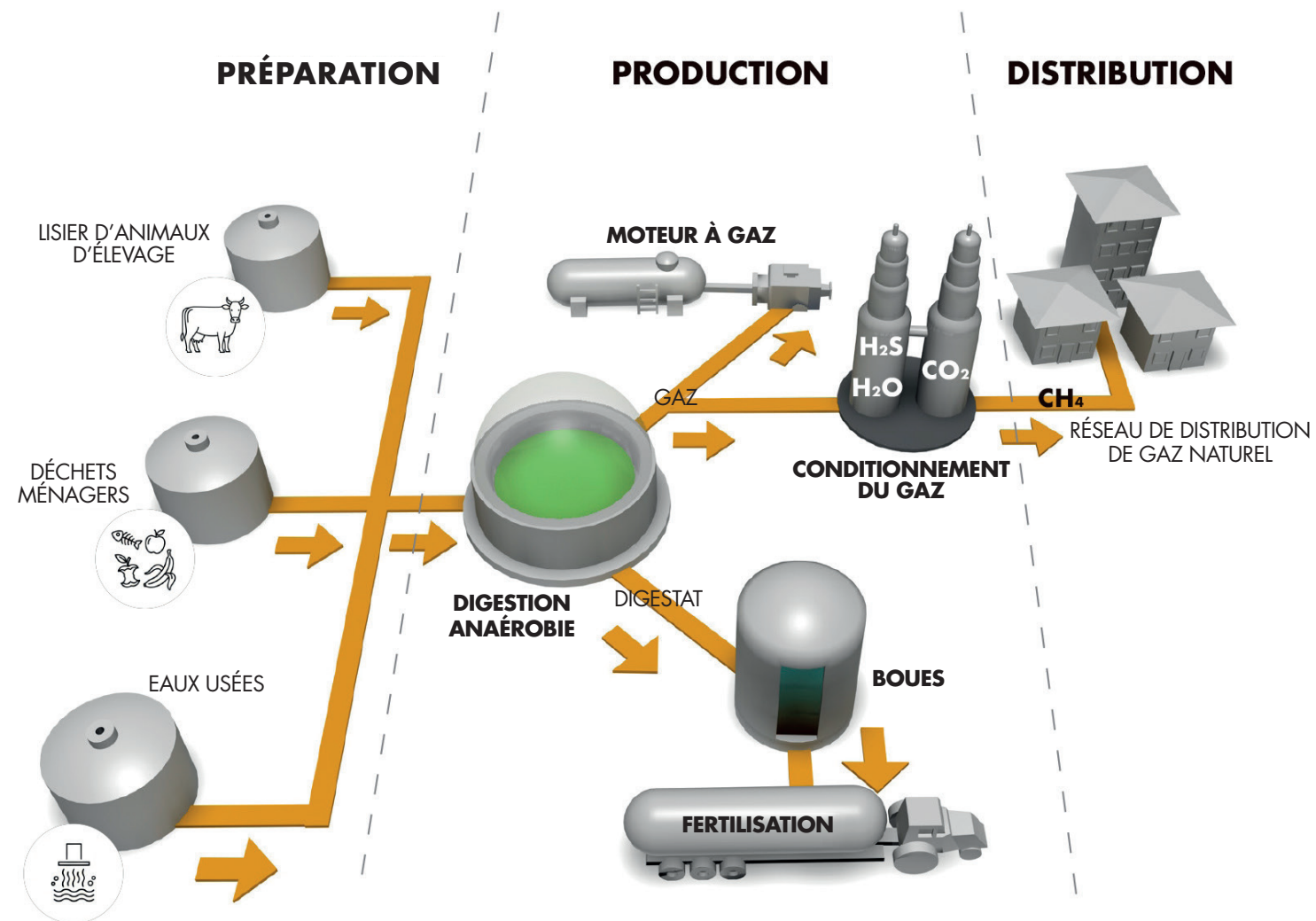


Vannes pour biogaz

ORBINOX, présent dans plus de 70 pays, a plus de 55 ans d'expérience dans la conception, la fabrication et la distribution de vannes guillottes, vannes murales, registres industriels et équipements hydromécaniques. Notre principal objectif est la satisfaction client par la fabrication de produits de qualité. Nous possédons un personnel hautement qualifié et expérimenté capable d'offrir des solutions répondant aux besoins de nos clients. Nos usines de production sont équipées des dernières innovations en matière d'équipement, qui combinés avec notre savoir-faire en conception, nous permet d'être flexible et réactif sur tous types d'affaires.

Les vannes ORBINOX pour le biogaz sont couramment utilisées dans la manutention des substrats, ainsi que dans les systèmes d'alimentation et de mélange des cuves primaires et secondaires:

- Préparation des substrats
- Stockage d'eau chaude
- Hygiénisation
- Fermentation
- Procédés d'hydrolyse thermique
- Gestion du digestat
- Engrais organique
- Eau de lavage

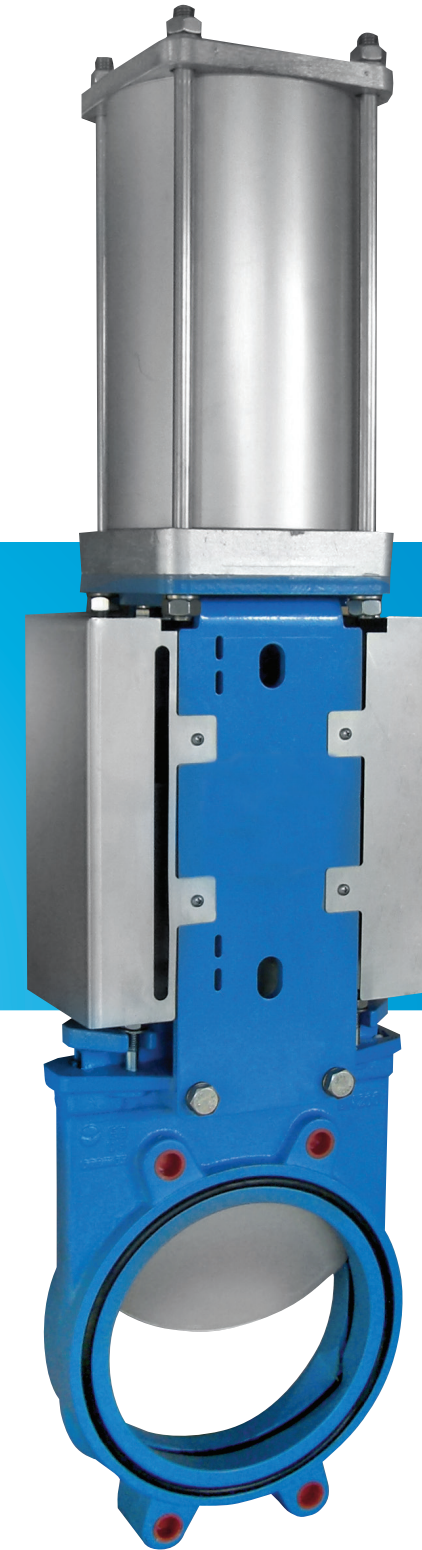


Vannes à guillotine **bidirectionnelles**. Leur conception unique à passage intégral, sans cavités au niveau des sièges, offre d'excellentes caractéristiques d'écoulement et évite les colmatages. Corps de vanne en une ou deux pièces selon le diamètre.

EB dimensions: DN 50 à DN 1200
BT dimensions: DN 50 à DN 900

Vannes à guillotine **unidirectionnelles** de type semi-lug pour services généraux, assurant une fermeture étanche sans colmatage avec des solides en suspension. Conception entièrement modulaire, disponible en multiples configurations et dimensions.

EX dimensions: DN 50 à DN 1200
ET dimensions: DN 50 à DN 900



EB

Bidirectionnelle



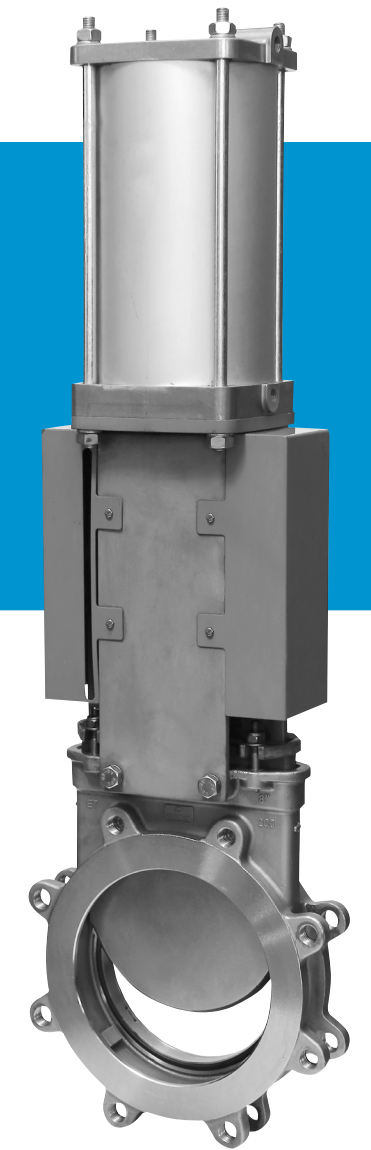
BT

Bidirectionnelle selon MSP SP-81



EX

Unidirectionnelle



ET

Unidirectionnelle selon MSP SP-81

VANNES À GUILLOTINE