

VANNE À GUILLOTINE À BOUCHES CARRÉE ET RONDE

Le modèle CR est une vanne de type « wafer » mise au point pour faire face aux applications les plus exigeantes et spécialement indiquée pour le recyclage et les rejets des désintégrateurs, des épurateurs cycloniques (HDC) ou comme sortie de silo. Son corps composé de deux pièces à bouche d'entrée ronde et bouche de sortie carrée (de plus grande taille que celle d'entrée), évite l'accumulation de produit.

Dimensions : DN 100 à DN 600 (DN supérieurs sur demande)

Pressions :

DN 100 à DN 400 7 bar
DN 500 à DN 600 4 bar

Brides standards :

DIN PN 10 et ANSI B16.5 (classe 150)
(seulement pour la bouche d'entrée de la vanne)

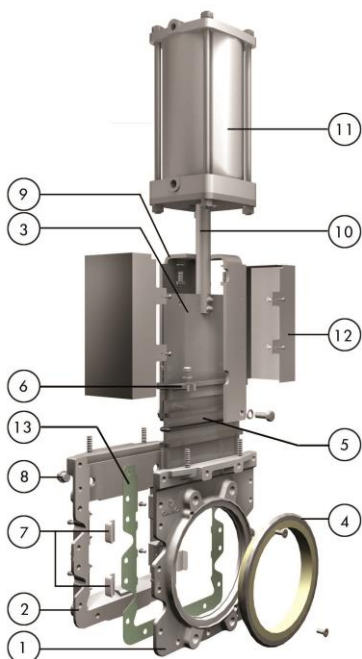
Autres : consulter nos techniciens

Option : pour la face carrée, ORBINOX peut concevoir le support de transition servant à passer de la section carrée à la section ronde

Directives : Pour connaître les directives UE et autres certificats , veuillez consulter le document : Conformité aux Directives et Certificats - Vannes à Guillotine – Catalogues et Datasheets



Toutes les vannes ORBINOX sont testées avant d'être envoyées



LISTE DES PIÈCES STANDARD

| Pièce : | Version FONTE : | Version INOX : |
|--------------------------|---|-------------------|
| 1- Corps | (GJL250) 0.60025 | 1.4408 (CF8M) |
| 2- Contrecoeurs | (GJL250) 0.6025 | 1.4408 (CF8M) |
| 3- Pelle | (2205) 1.4462 | |
| 4- Manchon | Polyuréthane | |
| 5- Garniture | DP (combinaison de filaments d'aramide et téflon imprégnée de graphite) | |
| 6- Presse-étoupe | CF8M | |
| 7- Glissières | HWMPE | |
| 8- Bouchon Insufflations | Acier zingué | AISI 316 (1.4404) |
| 9- Pont | Acier au carbone avec revêtement EPOXY | |
| 10- Tige | AISI 304 (1.4301) | |
| 11- Vérin | Aluminium | |
| 12- Protections | AISI 304 (1.4301) | |
| 13- Joint papier | Papier fibres d'aramide | |

CARACTÉRISTIQUES DE CONCEPTION

CORPS :

Deux demi-corps en fonte, usinés de façon interne et avec des nervures de renfort sur les diamètres supérieurs conférant une grande robustesse au corps. Des guides internes interchangeables permettent une course parfaite de la pelle. La conception de sortie carrée évite l'accumulation des polluants comme des fils, des agrafes... Pour les applications les plus délicates, le corps est pourvu de dispositifs d'insufflations standard qui permettent de nettoyer les particules déposées pouvant obstruer la course de la pelle.

PELLE :

En acier inoxydable, surdimensionnée et polie des deux côtés, cela permet d'en augmenter la résistance à l'usure et d'éviter les grippages et des dommages au niveau du siège. Cette conception permet également une coupure optimale du fluide.

SIÈGE/MANCHON EN POLYURÉTHANE :

Le siège se compose d'un manchon de haute résistance et durabilité, fabriqué en polyuréthane avec une âme inoxydable. La conception du siège permet de remplacer facilement le manchon et évite d'avoir à installer un joint entre la bride et la vanne.

GARNITURE :

Garniture de longue durée de téflon imprégné de graphite avec fibres d'aramide et noyau en élastomère avec presse-étoupe facilement accessible et réglable, assurant l'étanchéité de la vanne. La fibre tressée de longue durée est disponible dans une grande variété de matériaux.

SUPPORT D'ENTRAÎNEMENT OU PONT :

En acier (ou acier inoxydable, à la demande), recouvert d'ÉPOXY, sa conception robuste lui donne une grande rigidité, supportant les conditions de travail les plus extrêmes. À partir de DN 250, la conception renforcée est fournie comme standard.

REVÊTEMENT EPOXY :

Les pièces en fonte et en acier au carbone sont recouvertes d'une couche d'EPOXY de couleur standard Orbinox bleu RAL-5015, déposée par processus électrostatique, qui confère aux vannes une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une excellente finition de surface.

PROTECTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PELLE :

Selon la réglementation européenne de sécurité (marquage « CE »), les vannes automatiques ORBINOX sont munies de protections métalliques sur tout le parcours de la pelle, pour éviter qu'un corps étranger puisse accidentellement être coincé ou entraîné.



AUTRES OPTIONS

Autres matériaux métalliques :

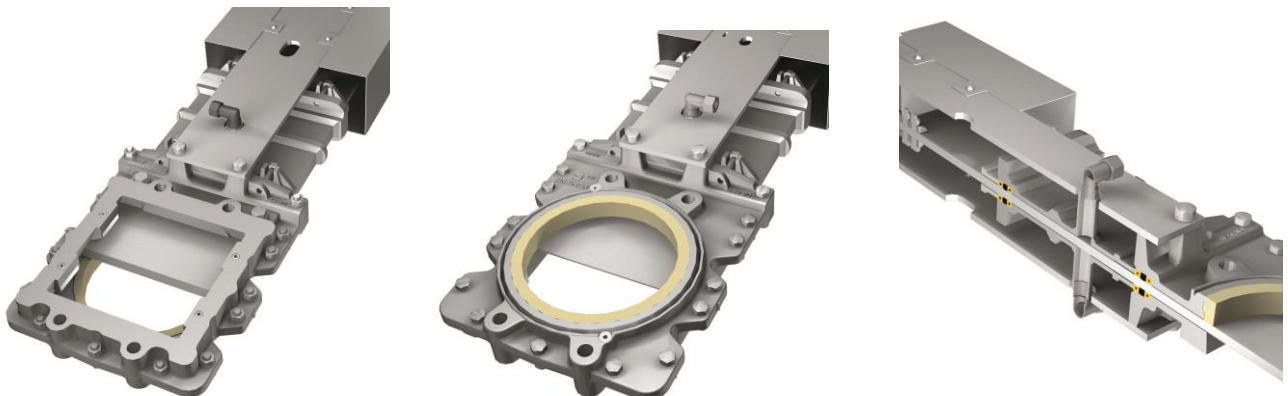
Des aciers inoxydables et alliages spéciaux tels que le AISI 317 (1.4449), le 254SMO (1.4547), les Hastelloys, etc.

Fabrication mécano-soudée :

ORBINOX conçoit, fabrique et fournit des vannes spéciales mécanosoudées pour les conditions spéciales de travail (grandes dimensions et / ou hautes pressions).

TRAITEMENTS DE SURFACE

En fonction de l'application de la vanne et de l'installation où elle est située, il est souvent nécessaire de durcir, protéger, revêtir ou "plaquer" la vanne ou l'une de ses pièces. Chez ORBINOX, nous vous offrons la possibilité de réaliser ces traitements sur les différentes pièces de la vanne, pour obtenir une amélioration de ses caractéristiques contre l'abrasion (Stellite...), la corrosion (Halar, Rilsan, galvanisation...), et l'adhérence (polissage, PTFE...).



Nous vous conseillons de prendre contact avec nos techniciens

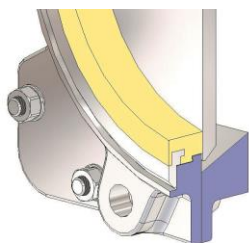
TABLEAUX DES TEMPÉRATURES

SIÈGE / MANCHONS

GARNITURES

| Matériau | T. max. (°C) | Applications | Matériau | T. max. (°C) | pH |
|--|--------------|--------------|---------------------------------|--------------|------|
| Polyuréthane (PU) | 90 | Général | Dynapack (DP) | 270 | 2-14 |
| Tous sont renforcés par une âme en acier inoxydable. Nous contacter pour plus de détails et d'autres matériaux | | | Fibre synthétique téflonée (ST) | 250 | 2-13 |
| | | | Téflon pur (TH) | 260 | 0-14 |

TYPE DE SIÈGE



POLYURÉTHANE

La fermeture de la vanne CR consiste en un élastomère haute résistance qui améliore l'étanchéité au niveau du réglage de la bride ainsi qu'au niveau de sa fermeture. Le manchon est pourvu d'une âme en acier inoxydable et présente une grande résistance aux pressions et conditions de travail.

VÉRIN PNEUMATIQUE À DOUBLE EFFET

- L'entraînement pneumatique standard (vérin à double effet « tout-ou-rien ») est composé de :
 - $\varnothing \leq 300$: Chemise en aluminium
 - $\varnothing \geq 350$: Chemise en composite
 - Couvercles en aluminium
 - Tige en inox AISI 304
 - Piston en acier recouvert de nitrile

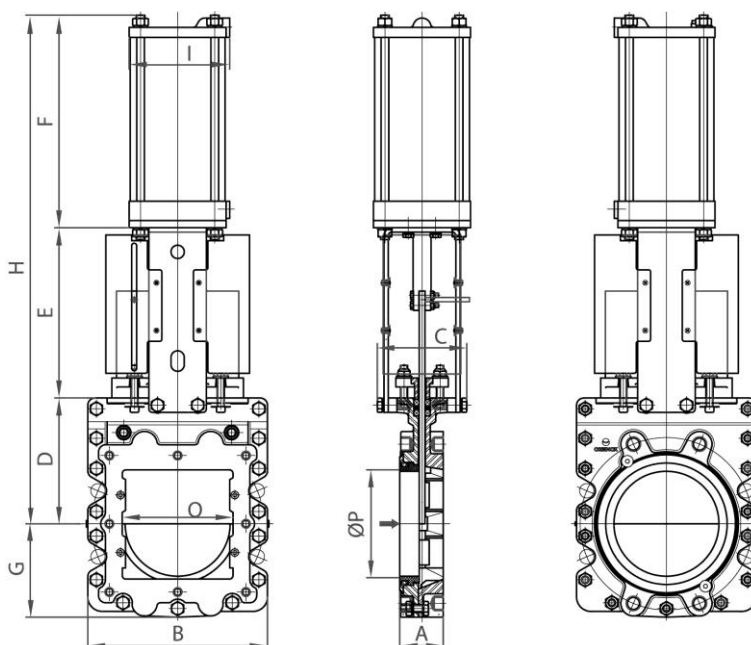
- Disponible de DN 100 à DN 600

- Pression d'alimentation : min. 3,5 bar – max. 10 bar. Actionneur conçu pour une pression d'alimentation de 6 bar

- Comme standard à partir de DN 250, des plaques de support renforcées de type U sont employées

- Options : (sur demande)
 - Chemise et couvercles en aluminium anodisés
 - Chemise et couvercles en aluminium inox
 - Sur/Sous-dimensionnement du vérin
 - Actionneur manuel d'urgence
 - Systèmes de sécurité
 - Fins de course

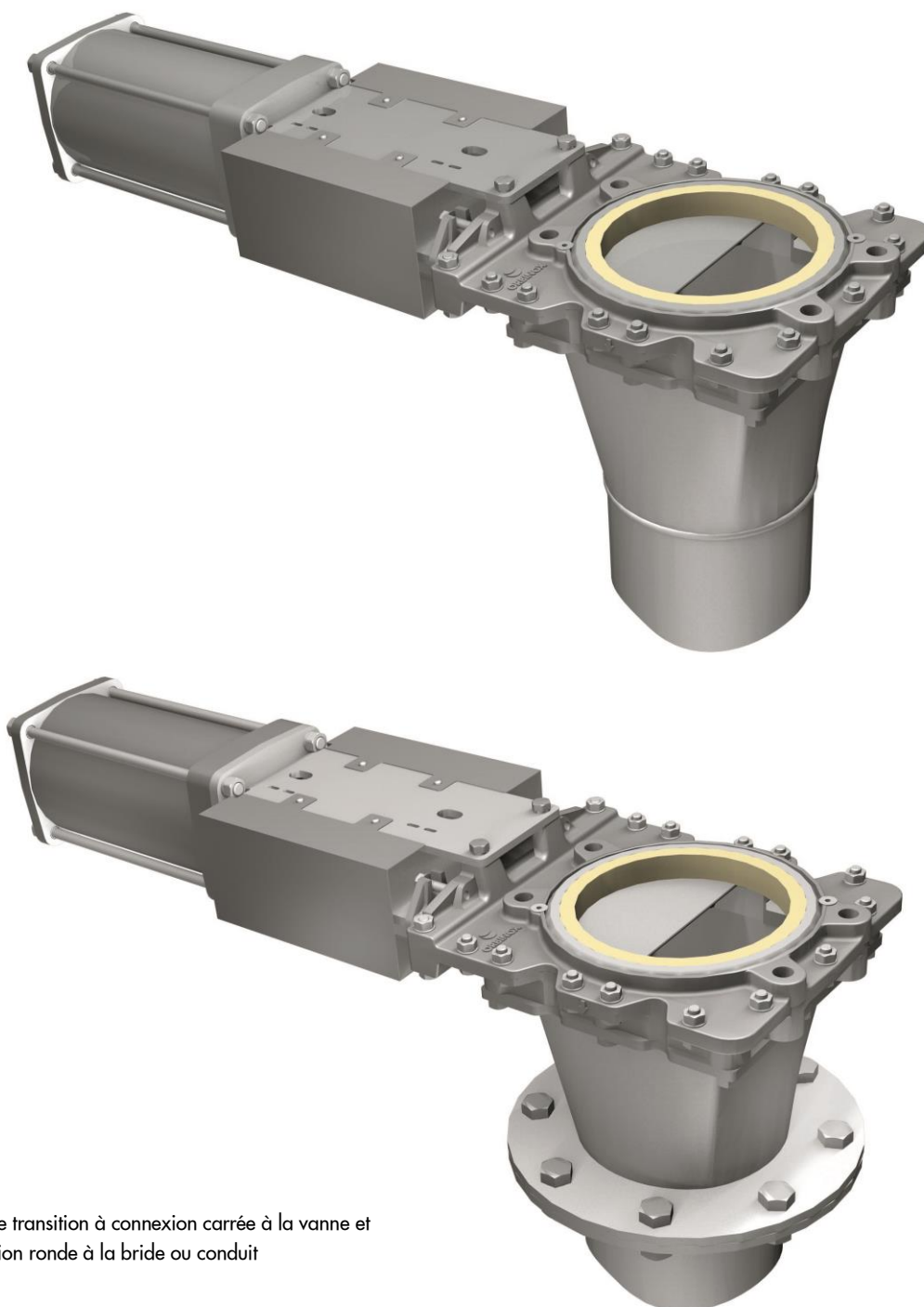
- Instruments : (sur demande)
 - Positionneurs
 - Électrovannes
 - Régulateurs de débit
 - Groupe de traitement d'air



| DN | A | B | C | D | E | F | G | H | I | O | P | Poids (kg) | Vérin | Connexion |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|------------|----------|-----------|
| 100 | 52 | 206 | 100 | 140 | 198 | 231 | 110 | 569 | 115 | 95 | 97 | 35 | C100/115 | 1/4" G |
| 150 | 60 | 252 | 108 | 175 | 237 | 296 | 130 | 708 | 140 | 145 | 146 | 78 | C125/168 | 1/4" G |
| 200 | 60 | 315 | 123 | 205 | 309 | 358 | 168 | 872 | 175 | 194 | 194 | 89 | C160/220 | 3/8" G |
| 250 | 69 | 388 | 185 | 250 | 376 | 428 | 194 | 1054 | 220 | 245 | 247 | 100 | C200/270 | 3/8" G |
| 300 | 78 | 428 | 185 | 290 | 426 | 478 | 232 | 1194 | 220 | 294 | 298 | 145 | C200/320 | 3/8" G |
| 400 | 89 | 560 | 270 | 392 | 574 | 599 | 292 | 1565 | 277 | 398 | 398 | 268 | C250/425 | 3/8" G |
| 500 | 114 | 647 | 270 | 450 | 675 | 730 | 339 | 1855 | 382 | 499 | 479 | 370 | C300/525 | 1/2" G |
| 600 | 114 | 747 | 270 | 510 | 775 | 830 | 397 | 2115 | 382 | 600 | 578 | 507 | C300/625 | 1/2" G |

TYPES DE TRANSITION

Il existe la possibilité de fournir la vanne CR avec un conduit de transition de carré à rond qui connecte la sortie carrée de la vanne et la partie ronde de la bride ou du conduit.



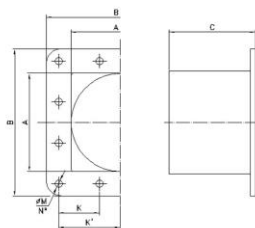
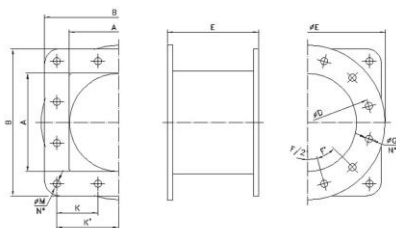
Pièce de transition à connexion carrée à la vanne et connexion ronde à la bride ou conduit

TYPES DE TRANSITION

Deux types de transition :

1.- Connexion à la bride

2.- Connexion soudée



| DN | A | B | K | K' | ØM | N° | ENTREFACES | |
|-----|-----|-----|-------|-------|----|----|------------|--------------------|
| | | | | | | | C | Transition + vanne |
| 100 | 100 | 210 | 70 | 70 | 14 | 8 | 100 | 152 |
| 150 | 150 | 260 | 95 | 95 | 14 | 8 | 150 | 210 |
| 200 | 200 | 320 | 122.5 | 122.5 | 14 | 8 | 200 | 260 |
| 250 | 250 | 400 | 150 | 150 | 14 | 8 | 250 | 319 |
| 300 | 300 | 470 | 124 | 186 | 14 | 12 | 250 | 328 |
| 400 | 400 | 580 | 154 | 231 | 18 | 12 | 250 | 339 |
| 500 | 500 | 600 | 187 | 280.5 | 18 | 12 | 300 | 414 |
| 600 | 600 | 720 | 220 | 330 | 20 | 12 | 300 | 414 |

Perçage de bride

EN 1092-2 PN10


| DN | ØD | ØE | F | G | N° |
|-----|-----|-----|------|----|----|
| 100 | 180 | 220 | 45 | 18 | 8 |
| 150 | 240 | 285 | 45 | 22 | 8 |
| 200 | 295 | 340 | 45 | 22 | 8 |
| 250 | 350 | 395 | 30 | 22 | 12 |
| 300 | 400 | 445 | 30 | 22 | 12 |
| 400 | 515 | 565 | 22.5 | 27 | 16 |
| 500 | 620 | 670 | 18 | 27 | 20 |
| 600 | 725 | 780 | 18 | 30 | 20 |

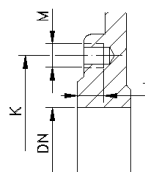
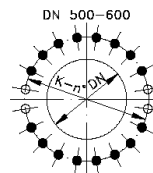
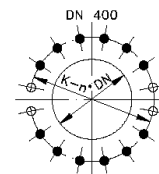
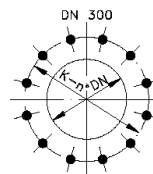
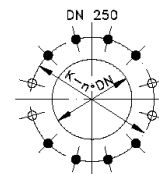
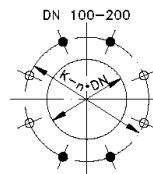
ANSI B16.5, classe 150



| DN | ØD | ØE | F | G | N° |
|-----|-------|-----|------|----|----|
| 100 | 190,5 | 229 | 45 | 19 | 8 |
| 150 | 241,3 | 279 | 45 | 22 | 8 |
| 200 | 298,4 | 343 | 45 | 22 | 8 |
| 250 | 361,9 | 406 | 30 | 25 | 12 |
| 300 | 431,8 | 483 | 30 | 25 | 12 |
| 400 | 539,7 | 595 | 22.5 | 28 | 16 |
| 500 | 635 | 700 | 18 | 32 | 20 |
| 600 | 749,3 | 815 | 18 | 35 | 20 |

INFORMATIONS SUR LES DIMENSIONS DE BRIDES


EN 1092-2 PN10

| DN | K | n° | M | T |  |
|-----|-----|----|------|----|---|
| 100 | 180 | 8 | M-16 | 11 | 4 - 4 |
| 150 | 240 | 8 | M-20 | 13 | 4 - 4 |
| 200 | 295 | 8 | M-20 | 16 | 4 - 4 |
| 250 | 350 | 12 | M-20 | 16 | 8 - 4 |
| 300 | 400 | 12 | M-20 | 16 | 12 - 0 |
| 400 | 515 | 16 | M-24 | 22 | 12 - 4 |
| 500 | 620 | 20 | M-24 | 22 | 16 - 4 |
| 600 | 725 | 20 | M-27 | 22 | 16 - 4 |



-  TROUS TARAUDÉS BORGNES
-  TROUS DÉBOUCHANTS

ANSI B16.5, classe 150

| DN | K | n° | M | T |  |
|-----|---------|----|----------------|-------|---|
| 4" | 7 1/2" | 8 | 5/8" - 11 UNC | 7/16" | 4 - 4 |
| 6" | 9 1/2" | 8 | 3/4" - 10 UNC | 3/8" | 4 - 4 |
| 8" | 11 3/4" | 8 | 3/4" - 10 UNC | 5/8" | 4 - 4 |
| 10" | 14 1/4" | 12 | 7/8" - 9 UNC | 5/8" | 8 - 4 |
| 12" | 17" | 12 | 7/8" - 9 UNC | 5/8" | 12 - 0 |
| 16" | 21 1/4" | 16 | 1" - 8 UNC | 7/8" | 12 - 4 |
| 20" | 25" | 20 | 1 1/8" - 7 UNC | 7/8" | 16 - 4 |
| 24" | 29 1/2" | 20 | 1 1/4" - 7 UNC | 7/8" | 16 - 4 |

